

凯斯特反击破 R6 板锤使用实例

Keestrack R6 Impact crusher

磨损形式=冲击凿削磨料磨损 (Impact gouging abrasion)

--建筑垃圾-制沙石骨料-莫氏硬度=5-6 进料粒度 = 0-400mm

Construction waste-sand aggregate-Morse hardness =5-6 Feed size= 0-400mm

马氏体钢板锤-- 60 小时/单面 120 小时/双面 Martensite Steel blow bar service time =120hour/two side

高铬铸造反击破板锤 (Cr25) 使用寿命 =160-200 小时/双面 Cr25 Blow bar service time =160-200hour/two side

Magotteaux-马科托陶瓷复合铸造反击破板锤 (Xwin-马氏体钢基陶瓷复合) =230-300 小时/双面

Magotteaux- Xwin-blow bar (Martensite Steel matrix Ceramic composite) service time =230-300hour/two side

DJM-MMC-F60/5 马氏体钢陶瓷复合铸造反击破板锤 使用寿命 =200-280 小时/双面

DJM-MMC-F60/5 blow bar (Martensite Steel matrix Ceramic composite) service time =200-280hour/two side

DJM-MMC-F60/5 马氏体钢陶瓷复合铸造反击破板锤-(310kg/pc)DJM-MMC-F60/5 blow bar (Martensite Steel matrix Ceramic compositer)

板锤热处理后硬度=本体 HRC54 陶瓷层 HRC56 陶瓷层厚度=70mm Hardness after heat treatment HRC54 Ceramic layer Thickness=70mm



安装现场 install



使用现场 use site



使用 110 小时后，磨损 60mm after 110 hour -abrasion;60mm

